



#OBIETTIVO

Alluminio

L'ALLUMINIO E IL SUO RICICLO

Un progetto di



In collaborazione con



Con il patrocinio di



1. COME SI RICICLA L'ALLUMINIO?

L'alluminio possiede caratteristiche ottimali per il riciclo: può essere riutilizzato all'infinito per dare vita ogni volta a nuovi prodotti. Oltre il 50% dell'alluminio attualmente circolante, infatti, proviene dal riciclo e non differisce per nulla da quello ottenuto dal minerale originale poiché le caratteristiche fondamentali del metallo rimangono invariate. Riciclare l'alluminio offre una serie di vantaggi per l'ambiente e la collettività: consente di risparmiare il 95% dell'energia necessaria per produrlo partendo dalla materia prima, di recuperare materia utile per realizzare nuovi prodotti e di salvaguardare l'ambiente e le sue risorse naturali.

Il riciclo, inoltre, costituisce un'importante attività per la nostra economia. L'Italia è infatti il primo produttore europeo di alluminio riciclato e occupa una posizione di assoluta eccellenza nel panorama mondiale.

L'industria degli imballaggi in alluminio dedica da anni enormi attenzioni alla progettazione e design dei contenitori, allo sviluppo di tecniche di produzione e lavorazione e al recupero dell'alluminio in una cornice sociale e culturale di pieno rispetto dell'ambiente. In questi ultimi anni CiAl ha raggiunto e superato gli obiettivi fissati dalla normativa europea riciclando oltre il 60% degli imballaggi in alluminio circolanti nel nostro Paese.

Ma come rinasce l'alluminio e dove?

Parliamo ad esempio degli imballaggi che tutti noi utilizziamo ogni giorno (lattine, scatolette e vaschette, bombolette spray, tubetti e il foglio sottile). Dopo essere stati correttamente separati in casa e gettati negli appositi contenitori della raccolta differenziata (secondo le indicazioni che dà il proprio Comune) gli imballaggi di alluminio vengono portati in grandi centri di selezione, detti anche "piattaforme per il trattamento e la separazione dei rifiuti".

Qui l'alluminio viene separato da altri materiali come la plastica o il vetro, insieme ai quali spesso si raccoglie, e compattato in enormi balle.

Queste enormi balle di alluminio vengono così portate in una delle 16 fonderie per il riciclo presenti sul nostro territorio nazionale e sottoposte a due diversi passaggi:

- un passaggio di pre-fusione a 500 gradi, per eliminare eventuali impurità
- un passaggio di fusione finale a 800 gradi attraverso il quale l'alluminio ritorna allo stato liquido e colato in diversi stampi, rinato e pronto per diversi utilizzi.

2. PRINCIPALI APPLICAZIONI DELL'ALLUMINIO RICICLATO

MERCATO	SEGMENTO	% PERCENTUALI DI UTILIZZO ALLUMINIO PRIMARIO E SECONDARIO
TRASPORTI	AUTO	60 PRIMARIO/40 SECONDARIO
	CERCHIONI PER AUTO E MOTO	10 PRIMARIO/90 SECONDARIO
	PISTONI E CILINDRI	70 PRIMARIO/30 SECONDARIO
	COMPONENTI VARI	23 PRIMARIO/77 SECONDARIO
BENI DUREVOLI	ARREDAMENTO	20 PRIMARIO/80 SECONDARIO
	CORPI ILLUMINANTI	10 PRIMARIO/90 SECONDARIO
	PENTOLAME	10 PRIMARIO/90 SECONDARIO
	CAFFETTIERE	100 SECONDARIO
EDILIZIA E COSTRUZIONI	RADIATORI	100 SECONDARIO
	MONOBLOCCO E ASSEMBLABILI PORTE, FINESTRE, MANIGLIE E ACCESSORI	70 PRIMARIO/30 SECONDARIO